# MANUEL D’UTILISATION ET D’ENTRETIEN




## Ecrémeur à bande

Medèles EB230, EB400 et EB400 ATEX




# Description des différents modèles

## Commun à tous les modèles :

- Poulie motrice et poulie lest en inox 304
- Capot et support en acier peint
- Racleurs en PEEK
- Bande en polyuréthane
- Châssis en acier peint réglable en hauteur. Hauteur poulie/sol réglable de 1,6 à 2 m

## Trois largeurs différentes :

- *Modèle B25* :

Bande oléophile, racleurs, poulie motrice et poulie lest de 25 mm de large

- *Modèle B50* :

Bande oléophile, racleurs, poulie motrice et poulie lest de 50 mm de large

- *Modèle B100* :

Bande oléophile, racleurs, poulie motrice et poulie lest de 100 mm de large

## Trois moteurs différents :

- *Modèle EB230* :

Moteur monophasé 230V

Motoréducteur à engrenages cylindriques Sew Usocome série R

Puissances moteur : 0,09 kW avec bande B25 ; 0,12 kW avec bande B50 et 0,37 kW avec bande B100

- *Modèle EB400* :

Moteur triphasé 400V

Motoréducteur à engrenages cylindriques Sew Usocome série R

Puissances moteur : 0,37 kW

- *Modèle EB400 ATEX* :

Moteur triphasé 400V

Certification ATEX : II 2 G Ex e IIC T1-T4 Gb / II 2 D Ex tb IIIC T 120°C Db

Motoréducteur à engrenages cylindriques Sew Usocome série R

Puissances moteur : 0,37 kW

## Les options :

- *Carter de protection de la bande* :

Matériau inox 304

Hauteur variable avec le châssis

- *Galet presseur* :

Matériaux : acier fritté, nylon

Angle d'inclinaison : -30 à +30 °

Couple maximum de pression de la bande entre le galet et la poulie : 10 Nm

- *Mini séparateur eau/huile* :

Matériaux : grille inox 304 et bac en PVC

Sortie eau cannelé ¾''

Sortie huile cannelé ½''

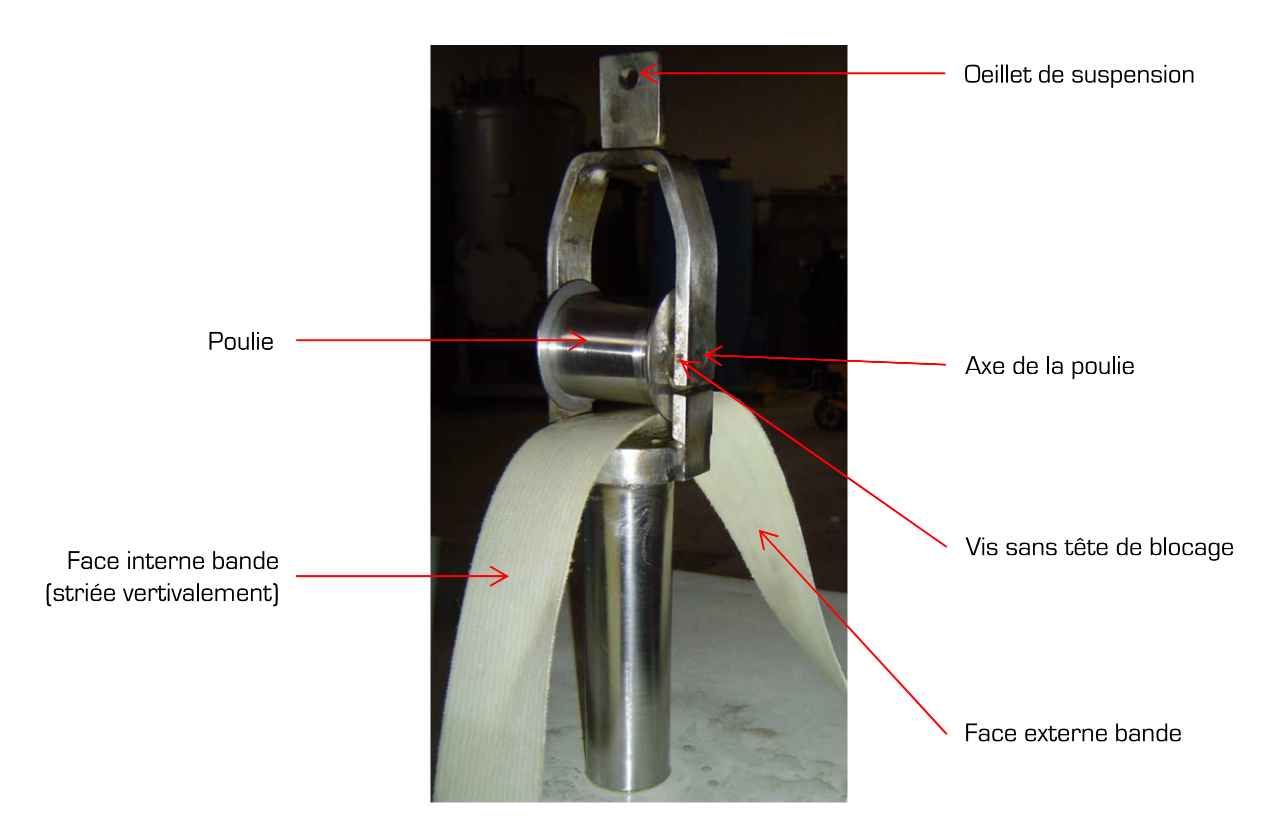
Fixation adaptée au châssis standard




## Installation et mise en route

### Positionnement de la bande sur la poulie lest :

- Dévisser la vis sans tête de blocage à côté de l'axe de la poulie
- Retirer l'axe et la poulie
- Positionner la bande sur la poulie de manière à ce que la face interne de la bande (striée verticalement) soit en contact direct avec la poulie
- Repositionner la poulie et son axe et revisser la vis de blocage
- Accrocher le filin de support sur l'œillet supérieur de la poulie lest. En cas de déchirement de la bande, la poulie sera ainsi soutenue et ne tombera pas au fond du puits.




### Positionnement de la bande sur l'écrémeur:

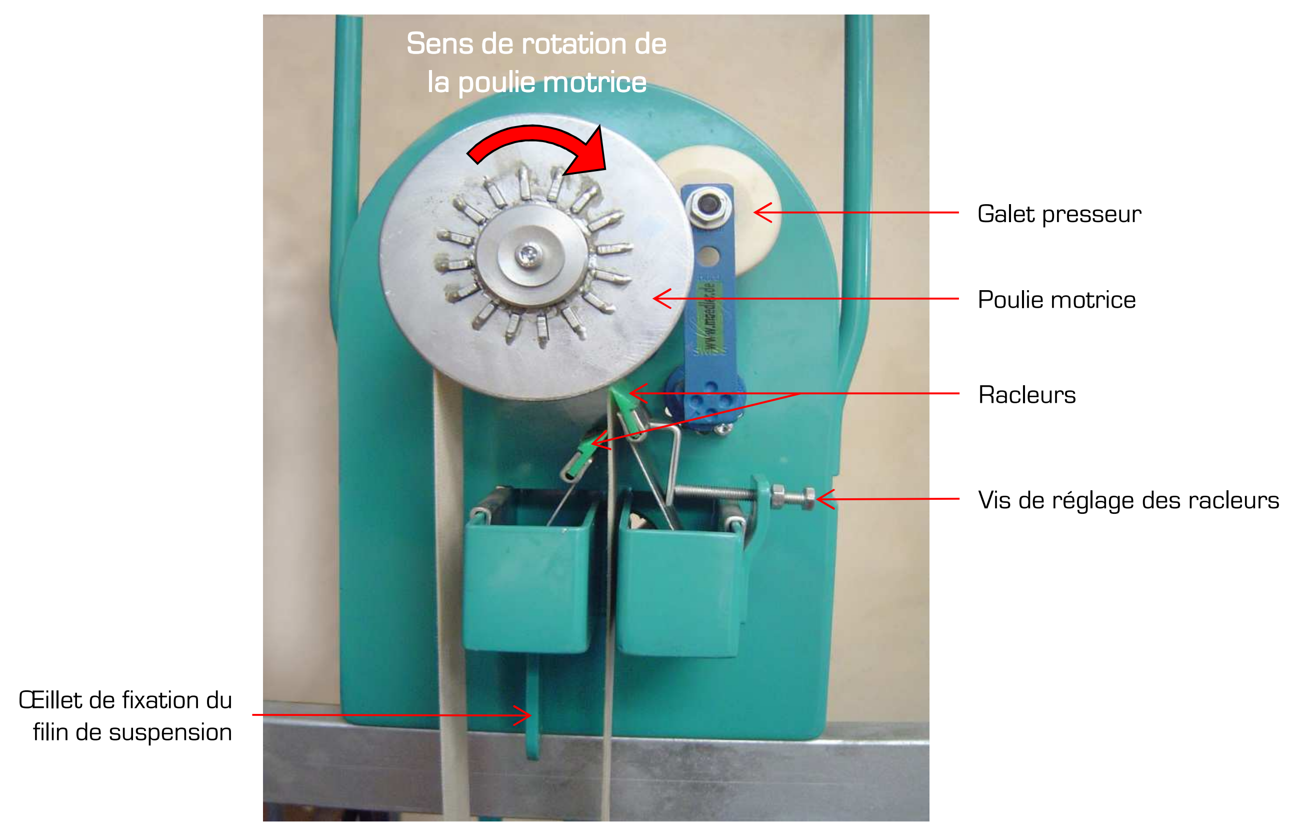
- Positionner l'écrémeur à l'aplomb du puits
- Retirer le capot et le galet presseur (option galet presseur uniquement)
- Pour les versions EB400 et EB400 ATEX, vérifier le sens de rotation du moteur : Mettre le moteur sous tension. La poulie motrice doit tourner dans le sens horaire. Si ce n'est pas le cas, débrancher l'appareil et inverser deux des trois phases au niveau du bornier du moteur. Débrancher le cordon d'alimentation après le test.
- Descendre avec précaution la bande, la poulie lest et son câble de support dans le puits, en prenant soin de ne pas vriller la bande.




## Installation et mise en route - suite

### Positionnement de la bande sur l'écrémeur – suite :

- Positionner la bande sur la poulie moteur : la bande doit passer à gauche du support des racleurs, autour de la poulie motrice et au retour entre les deux racleurs. La face interne de la bande (striée verticalement) est en contact direct avec la poulie




*Modèle EB 230 – B50 avec option galet presseur*

- Ajuster la position de l'écrémeur à l'aplomb du puits afin que la bande n'entre pas en contact avec les bords du puits et assurer un dispositif de fixation au sol.
- Remettre le capot et le galet presseur (option galet presseur uniquement)

### Mise en route :

- Positionner le tuyau de refoulement sur le raccord cannelé à l'arrière de l'écrémeur. Diriger ce flux vers un réservoir de stockage pour les huiles et hydrocarbures collectés
- Avec l'option mini séparateur : diriger ce tuyau vers la grille du séparateur puis connecter la sortie huile evrs le récipient de stockage et a sortie eau dans le piézomètre. **Mettre en eau le mini séparateur avant la mise en route**
- Brancher le cordon d'alimentation, la poulie motrice tourne dans le sens horaire. L'huile s'accroche sur la face externe de la bande, remonte en surface, fait le tour de la poulie, et est évacuée par les deux racleurs vers le tuyau de refoulement
- Si les racleurs ne sont pas en appui contre la bande ou n'enlèvent pas suffisamment d'huile, resserrer la vis de réglage sur le côté
- La bande doit être suffisamment tendue pour bien plaquer contre la poulie motrice mais pas trop pour ne pas l'user trop rapidement. Ajuster la tension de la bande en jouant sur le nombre de poids sur la tige de la poulie lest




## Plan de maintenance

### Tous les 3 mois :

- Vérifier le degré d'usure des racleurs et les changer si besoin
- Option galet presseur : Vérifier l'efficacité du galet presseur. Modifier la position du cran de blocage si besoin
- Option mini séparateur : Vérifier l'encrassement du mini séparateur et le nettoyer à l'eau claire si besoin

### Tous les 6 mois :

- Vérifier le degré d'usure de la bande et la changer si besoin
- Contrôler le niveau d'huile du moteur
- Ecouter le bruit du roulement pour détecter d'éventuels défauts sur les paliers
- Contrôler visuellement des joints du moteur pour détecter d'éventuelles fuites

### Tous les 3 ans:

- Remplacer l'huile minérale du moteur
- Changer la graisse des roulements
- Remplacer la bague d'étanchéité

### Fréquence à définir en fonction des conditions environnantes :

- Refaire la peinture de protection du moteur et du châssis